

# BEWÄHRT UND ZUVERLÄSSIG

Unser extra für die **BATTERIEINDUSTRIE** entwickeltes Beschichtungssystem

## BATT-COAT ultra<sup>+</sup> Premium

ERPROBT - BEWÄHRT - ZUVERLÄSSIG



Die hier eingesetzte und mit einem besonderen Applikationsverfahren aufgebraachte Fluorpolymerschicht (ETFE/PFA) ist äußerst resistent gegenüber Chemikalien und Säuren und weist bemerkenswerte Vorzüge gegenüber handelsüblichen Beschichtungen und Auskleidungen auf:

- Nahtlose Beschichtung für nahezu alle Geometrien
- Keine Schweißnähte
- Überlegene Bindung zum Metallsubstrat
- Hervorragende Permeationseigenschaften durch den Einsatz von in der Batterieindustrie erprobten Füllstoffen, verglichen mit handelsüblichen Beschichtungen
- Schichtdicken von ~200 µm bis ~1500 µm möglich
- Kontamination des Produktes mit Metallionen kann vermieden werden

### BATT-COAT ultra<sup>+</sup> Premium

Außerordentliche, universelle chemische Resistenz in hohen Temperaturbereichen

Hat sich hervorragend unter Reinraumbedingungen bewährt, und ist somit auch ideal für den Einsatz in der Batteriezellenfertigung

Auch als ableitfähige Version lieferbar

Reparabel vor Ort

Lösemittelbeständig

Leicht zu reinigen, dank antiadhäsiver Oberfläche

Nicht entflammbar

Kälteresistent

Hervorragende Permeationseigenschaften

Vakuumgeeignet

### RUDOLF GUTBROD GmbH

Im Schwöllbogen 10, D-72581 Dettingen / Erms, Tel. +49 (0)71 23 - 97 35-0  
www.gutbrod-ptfe.de, e-mail: info@gutbrod-ptfe.de

